



EU LIFE Virtual Networking

CATÁLOGO PROYECTOS LIFE COMUNIDAD VALENCIANA

Organizan



Cofinancian



GENERALITAT
VALENCIANA



AVI AGÈNCIA VALENCIANA
DE LA INNOVACIÓ

Colabora



+info

seimed@redit.es

+34 961 366 688





EU LIFE Virtual Networking

Proyecto: «Desarrollo de una metodología eficiente y sostenible para la eliminación de contaminantes emergentes de efluentes de EDARs» (EMPORE)

Contacto: Silvia Oyonarte (AIDIMME)

Organizan	 
Cofinancian	     
Colabora	 



Web del proyecto: www.life-empore.org

Coordinador: LABORATORIOS TECNOLÓGICOS DE LEVANTE, S.L.(España)

Socios: AIDIMME, CONSOMAR, S.A, EPSAR, IHE Delft Institute for Water Education (UNESCO-IHE), UNIVERSIDAD ALICANTE (UA).



LABORATORIOS
TECNOLÓGICOS
DE LEVANTE



Universitat d'Alacant
Universidad de Alicante



EPSAR
Entitat de
Sanejament d'Aigües



UNESCO-IHE
Institute for Water Education



¿QUÉ PROBLEMA QUEREMOS RESOLVER?

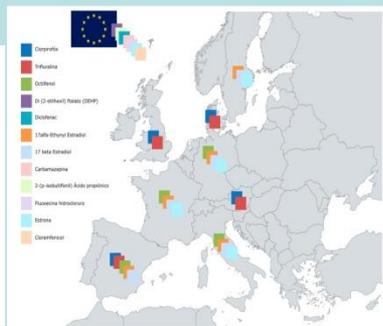
Eliminación de contaminantes emergentes (ECs) de los efluentes de las Estaciones Depuradoras de Aguas Residuales (EDAR) Europeas



- Sólo 45 de ellos están regulados por la Directiva 2013/39/CE
- Las EDAR no están diseñadas para el tratamiento de este tipo de sustancias.
 - No existe regulación CECs (RD 509/96).
 - No existe base datos CECs periódica en efluentes EDARs.
 - Enorme variabilidad.
 - Mecanismos detección y análisis.
- Existen riesgos sanitarios y ambientales por la reutilización del agua en las EDAR municipales.

✓ Pesticidas: clorpirifós, AMPA, glifosato, diurón, isoproturón, etc.

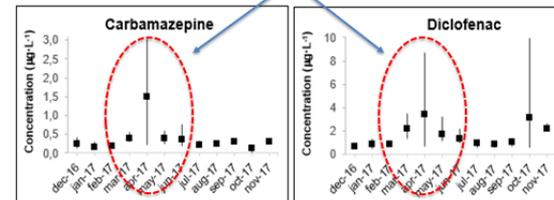
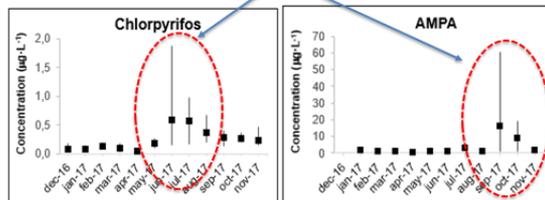
✓ Fármacos: carbamazepina, diclofenaco, fluoxetina, sulfametoxazol, estrona, etc.



Lucha contra plagas en el cultivo de cítricos, etc.

Incremento población por turismo (Fallas, Semana Santa)

Entrada EDAR



SOLUCIONES PROPUESTAS

- ❑ Desarrollar una metodología innovadora, eficiente y replicable para la eliminación de Contaminantes emergentes (CECs) de los efluentes de Estaciones Depuradoras de Aguas Residuales (EDAR) europeas.
- ❑ Transferir los resultados del proyecto a otros lugares de Europa con un escenario similar.
- ❑ Expandir metodología CE similar estructura química (Europa).
- ❑ Expandir metodología otras áreas (hospitales, efluentes industrias farmacéuticas).



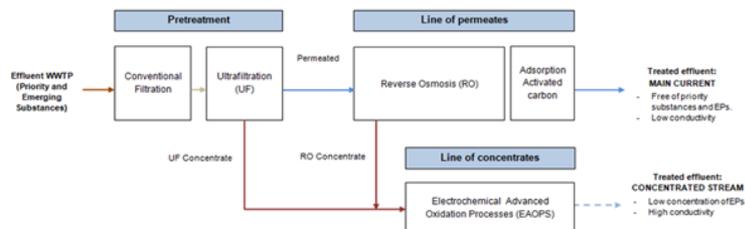
The location chosen for this project is Benidorm (Alicante, Comunidad Valenciana), one of Spain's main tourist destinations.

The proposed methodology will be validated at the Benidorm WWTP.





The results will then be relayed to other European regions with similar problems.



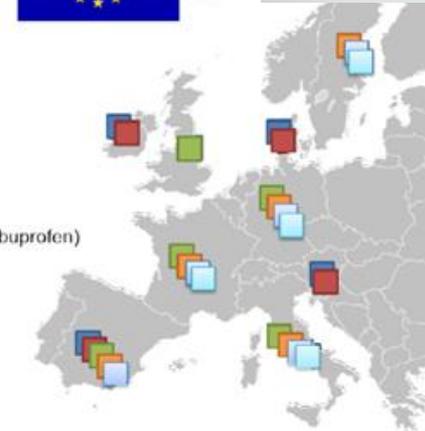
APLICACIONES EN EL MERCADO

- Implementación de tecnologías/metodología EMPORE en EDARs municipios/países de UE.
- Sectores industriales y de servicios (hospitales, residencias, hoteles, empresa procesamiento alimentos, ..)
- Empresas en la vanguardia de la tecnología ambiental.

Substance	Austria	Belgium	Bulgaria	Croatia	Cyprus	Czech Rep.	Denmark	Finland	France	Germany	Greece	Hungary	Int. Waters	Italy	Netherlands	Norway	Portugal	Romania	Serbia	Slovakia	Slovenia	Spain	Sweden	Switzerland	Ukraine	UK
Diclofenac																										
Ibuprofen																										
Chloramphenicol																										
Carbamazepine																										
Fluoxetine																										
Estradiol																										
Estrone																										
Ethinylestradiol																										



- Chlorpyrifos-ethyl
- Trifluralin
- Octylphenol
- Di(2-ethylhexil) ftalato (DEHP)
- Diclofenac
- 17alfa-Ethinyl Estradiol
- 17 beta Estradiol
- Carbamazepine
- 2-(p-isobutilfenil)propionic acid/ (Ibuprofen)
- Fluoxetina hidrocioruro (Prozac)
- Estrone
- Cloramfenicol/Antibiótico





EU LIFE Virtual Networking

¡MUCHAS GRACIAS!



Organizan



Cofinancian



GENERALITAT VALENCIANA



AVI AGÈNCIA VALENCIANA DE LA INNOVACIÓ

Colabora



GOBIERNO DE ESPAÑA

MINISTERIO PARA LA TRANSICIÓN ECOLÓGICA Y EL RETO DEMOGRÁFICO



European Commission



EU LIFE Virtual Networking

Proyecto: Hacia un uso sostenible de los residuos metálicos en la industria galvánica LIFE-2-ACID

Contacto: Laura Grima Carmena (AIDIMME)



Organizan



Cofinancian



GENERALITAT VALENCIANA



AVI AGÈNCIA VALENCIANA DE LA INNOVACIÓ

Colabora





Web del proyecto: www.life2acid.eu

Coordinador: Apria Systems S.L (España)

Socios: Univ. Cantabria (UC), Univ.Pol.Valencia (UPV), GALESA, AIDIMME, Asoc. Industrias de Acabado Superficial (AIAS) y Medio ambiente, Agua, Residuos y Energía S.A (MARE)

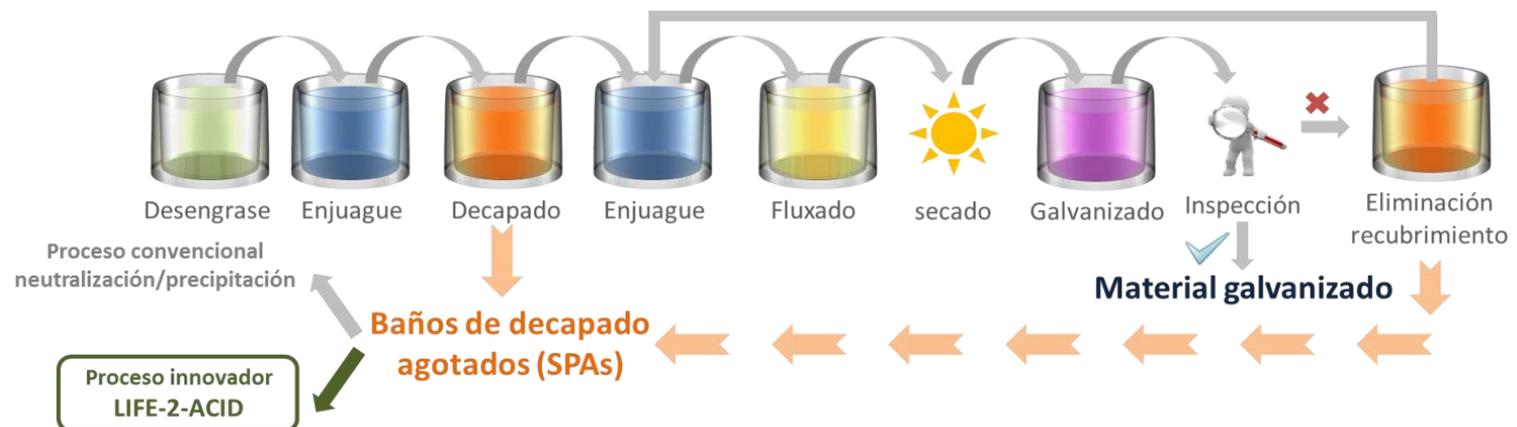


UNIVERSITAT
POLITÈCNICA
DE VALÈNCIA



¿QUÉ PROBLEMA QUEREMOS RESOLVER?

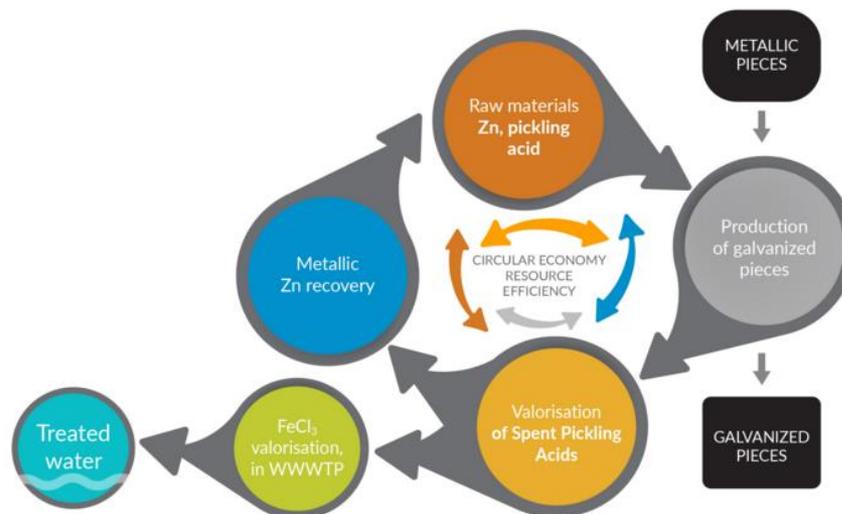
El sector de galvanización protege el acero frente a la corrosión mediante recubrimiento de Zn. El proceso productivo genera en Europa más de 300.000 m³/año de ácidos de decapado agotados (SPAs). Este residuo es considerado como peligroso, conteniendo elevadas concentraciones en Zn, Fe y ácido residual. Su destino habitual es la depuración físico-química mediante **neutralización-precipitación**, generando grandes volúmenes de **lodos** que contienen metales, depositándose en vertederos.



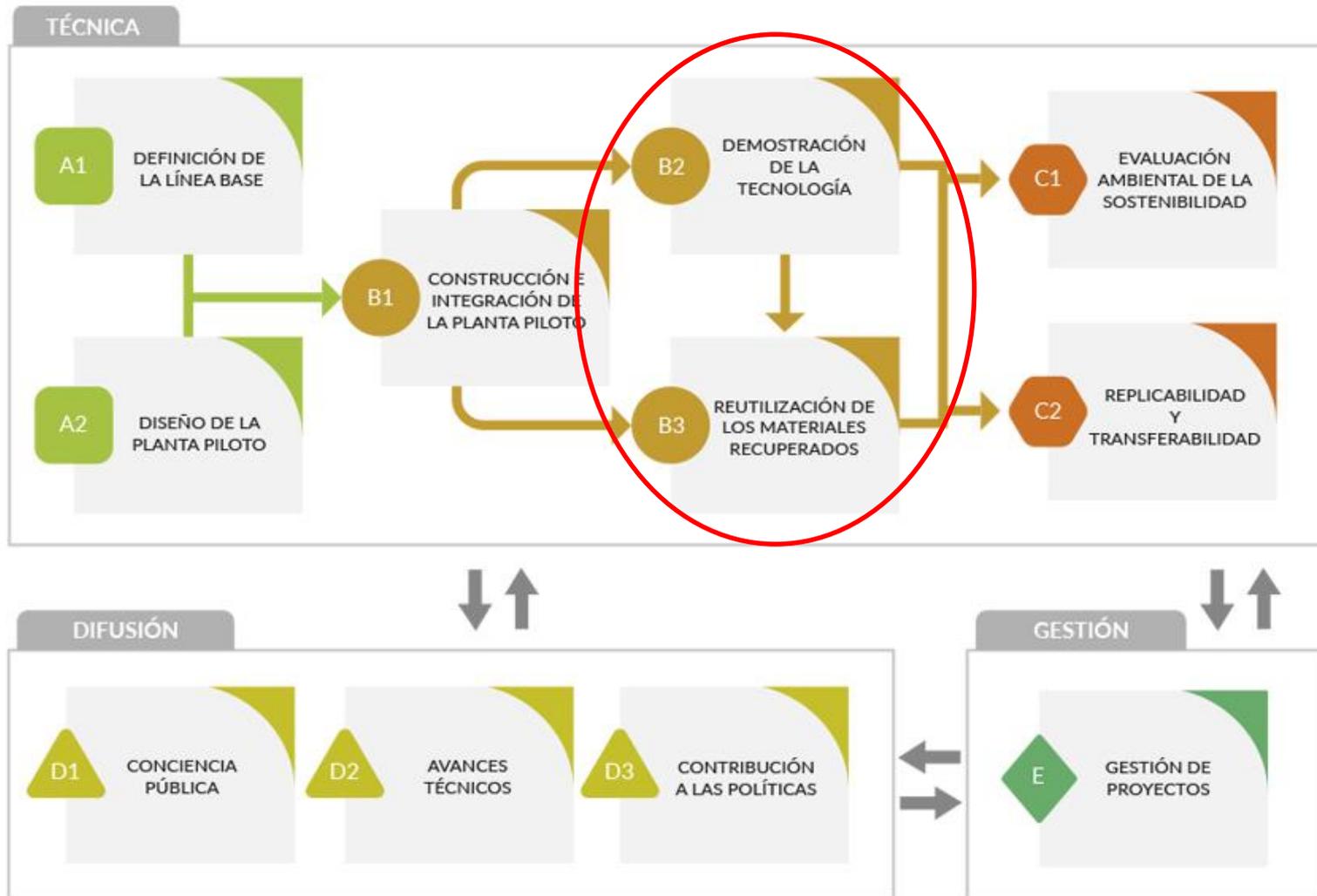
SOLUCIÓN PROPUESTA

LIFE2-ACID plantea valorizar los residuos de SPAs mediante la **recuperación selectiva de Zn y Fe** a través de una tecnología basada en un proceso de extracción-electrodeposición.

- Recuperar el 90% del Zn contenido en los SPA y reutilizarlo en el proceso de galvanizado
- Recuperar el 90 % del Fe contenido en los SPA y reutilizarlo como coagulante en forma de cloruro de Fe.



¿EN QUÉ ESTADO NOS ENCONTRAMOS?



APLICACIONES EN EL MERCADO

- **Obtención de Zn metálico para procesos de galvanización.**

Potencial producción en Europa: 40.000 toneladas/año de Zn metal

Empresas europeas en el sector de galvanizado:

- 700 de Galvanización en caliente
- 4.000 de Galvanizado electrolítico



- **Obtención de FeCl_3 al 40 % para su uso como coagulante.**

Potencial producción en Europa: 12.000 toneladas/año de FeCl_3 (40 %)

Aplicación del FeCl_3 en plantas de tratamiento de aguas residuales



EU LIFE Virtual Networking

¡MUCHAS GRACIAS!



Organizan



Cofinancian



Colabora



#EULife20





EU LIFE Virtual Networking

Proyecto: LIFE ECOMETHYLAL: High quality methylal from non-recyclable plastic waste by an improved Catalytic Hydro-Gasification Plasma (CHGP) process.

Contacto: info@life-ecomethylal.eu

Organizan |  **Cámara**
Valencia |  **REDIT**
INNOVATION NETWORK

Cofinancian |  **SEIMED** |  **enterprise europe network**
|  **Comisión Europea** |  **GENERALITAT VALENCIANA** |  **AVI** AGÈNCIA VALENCIANA DE LA INNOVACIÓ

Colabora |  **GOBIERNO DE ESPAÑA** |  **MINISTERIO PARA LA TRANSICIÓN ECOLÓGICA Y EL RETO DEMOGRÁFICO**

 | **AIMPLAS**
INSTITUTO TECNOLÓGICO DEL PLÁSTICO




Web del proyecto: www.life-ecomethylal.eu

Coordinador:

AIMPLAS (España)



Socios:

ACTECO
(España)



AIRESA
(España)



MI-PLAST
(Croacia)

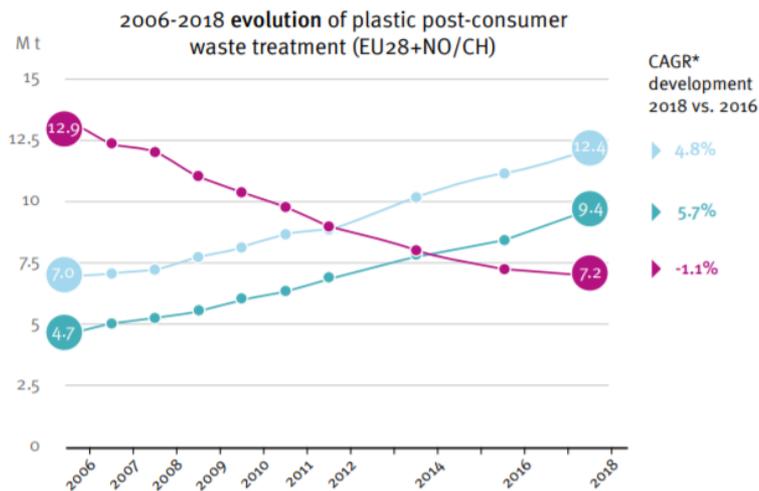


BPP
(España)



¿QUÉ PROBLEMA QUEREMOS RESOLVER?

- Valorización de residuos que actualmente terminan en vertedero (tratamiento complementario al reciclado mecánico).
 - Automoción
 - Eléctrico - electrónico
 - Envase
- En 2014, 7.8 millones de toneladas de estos residuos terminaron en vertederos.



Fuente: Plastics Europe

*CAGR: Compound Annual Growth Rate is the mean annual growth rate over a specific period of time



SOLUCIONES PROPUESTAS

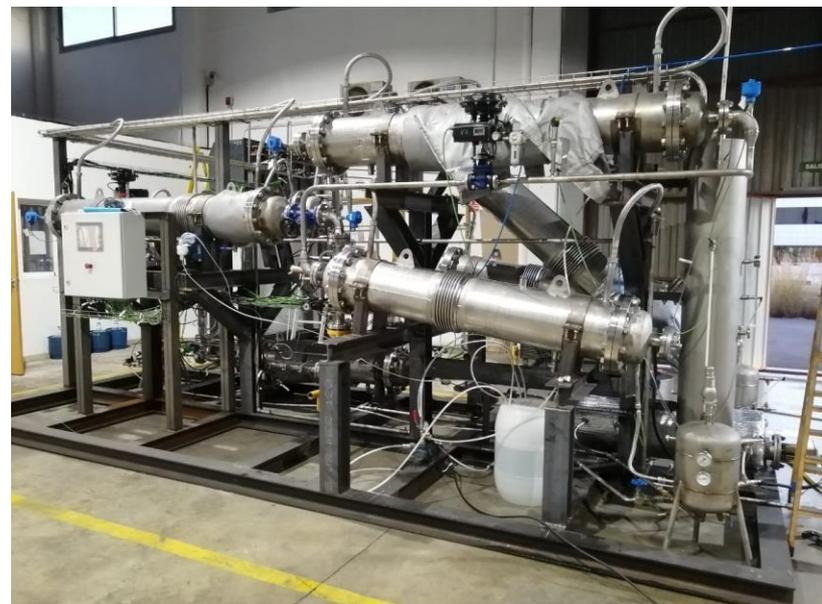
- **Reciclado químico (gasificación) de residuos plásticos mezclados de distintos flujos:**
 - Sector eléctrico-electrónico
 - Sector automoción
 - Sector reciclado (envases principalmente)
- **Complementario al reciclado mecánico.**
- **Planta modular de Hidrogasificación Catalítica con Plasma.**
- **Obtención de sustancia química (metilal) → Valorización/reciclado material**

¿EN QUÉ ESTADO NOS ENCONTRAMOS?

- Planta piloto construida y optimizándose.



GASIFICACIÓN



SÍNTESIS

- Próximos Workshops en España y Croacia



APLICACIONES EN EL MERCADO

- Tratamiento de valorización (reciclado químico) complementario al reciclado mecánico para el objetivo: cero residuos de plástico en vertedero.
- Mejora de la eficiencia económica y ambiental de las empresas de reciclaje.
- Producción de metilal (CAS: 109-87-5) industrial de calidad a partir de residuos plásticos no reciclables actualmente.
- En línea con el Plan de Economía Circular y la Estrategia del Plástico: cierre de ciclos industriales (de residuo a recurso).



EU LIFE Virtual Networking

¡MUCHAS GRACIAS!



This project has received funding from the LIFE financial instrument of the European Union under grant agreement No LIFE15 ENV/ES/000208

Organizan



Cofinancian



Colabora





EU LIFE Virtual Networking

Proyecto: LIFE RECYPACK: CIRCULAR ECONOMY OF COMMERCIAL PLASTIC PACKAGING IN URBAN ENVIRONMENTS

Contacto: info@liferecypackproject.eu

Organizan	  
Cofinancian	     
Colabora	 





Web del proyecto: www.liferecypackproject.eu

Coordinador:

AIMPLAS (España)



Socios:

Diputación
de
Valencia
(España)

AVEP
(España)

MILAR-
COMELSA
(España)

SSSUP
(Italia)

ReMat
(Hungria)

RCS
(España)



¿QUÉ PROBLEMA QUEREMOS RESOLVER?

Gestión y valorización de residuos plásticos comerciales (EPS Y PE en su mayoría) que actualmente terminan en vertedero.



Causa problemas sociales, medioambientales y económicos.





SOLUCIONES PROPUESTAS

- **Distribución en cuatro escenarios para observar casuística en cada punto.**
 1. Centros Comerciales
 2. Comercios pequeños de zonas urbanas
 3. Largas cadenas de producción
 4. Profesionales
- **Búsqueda de mercado y recicladores interesados.**
- **Obtención de material reciclado de alta calidad.**
- **Realización de guías específicas por cada demostrador para la implantación y replicabilidad del modelo.**



¿EN QUÉ ESTADO NOS ENCONTRAMOS?

- **Proyecto finalizado en marzo 2020, donde los resultados finales son:**
 - ✓ Incorporación en las instalaciones de COMELSA de prensa de EPS para optimizar su traslado a reciclador. Más de 20t de material ha sido valorizado.
 - ✓ Creación de un flujo nuevo de residuos en los Ecoparques y ubicación de contenedores específicos para la recolección y control del material.
 - ✓ Análisis de reciclabilidad y procesabilidad positivos y aptos para su incorporación en mercado.
 - ✓ Replicabilidad e implementación del demostrador 2 en otros puntos de España.
- **Próxima presentación del proyecto en Plastics Recycling Show (PRS) los días 27 y 28 de octubre.** www.prseventeurope.com



APLICACIONES EN EL MERCADO

- Gestión del flujo y tratamiento de valorización, reintroducirlo en la cadena para varias aplicaciones posibles.
- Mejora de la eficiencia económica y ambiental de las empresas de reciclaje.
- Producción de material reciclado de alta calidad para la fabricación de diversos productos.
- En línea con el Plan de Economía Circular y la Estrategia del Plástico: cierre de ciclos industriales (de residuo a recurso).



Mobiliario urbano



Soporte para móvil



EU LIFE Virtual Networking

¡MUCHAS GRACIAS!



This project has been co-funded with the support of the LIFE financial instrument of the European Union [LIFE16 ENV/ES/000305]

Organizan



Cofinancian



Colabora





EU LIFE Virtual Networking

Proyecto: LIFE CIRC ELV: Boosting circular economy of plastics from end-of-life vehicles through recycling into high added-value.

Contacto: lifecircelv@aimplas.es

Organizan



AIMPLAS
INSTITUTO TECNOLÓGICO
DEL PLÁSTICO

Cofinancian



GENERALITAT
VALENCIANA



AVI AGÈNCIA VALENCIANA
DE LA INNOVACIÓ

Colabora



CIRC-ELV
LIFE

#EULife20



AIMPLAS
INSTITUTO TECNOLÓGICO
DEL PLÁSTICO



European
Commission



Web del proyecto: www.lifecircelv.eu

Coordinador:

AIMPLAS (España)



Socios:

Desguace
Cortés
(España)

Indra
Automobile
Recycling
(Francia)

Isolago
(Portugal)

Sigit
(España)

Sigrauto
(España)





¿QUÉ PROBLEMA QUEREMOS RESOLVER?

- Alcanzar los objetivos de la Directiva 2000/53/CE del Parlamento Europeo, sobre vehículos al final de su vida útil.
- Contribuir a alcanzar el 30% de plástico reciclado de los VFU en 2020.
- Baja reciclabilidad actual de los plásticos de los VFU



SOLUCIONES PROPUESTAS

- Implementación de métodos económicos de desmontaje y clasificación de parachoques (PP) y depósitos de combustible (HDPE)
- Obtención de plástico reciclado con propiedades mejoradas.
- Aplicación del material reciclado en nuevas piezas para automoción (círculo cerrado) y en otros sectores (círculo abierto)
- Demostración de la factibilidad tecno-económica y ambiental mediante el análisis del ciclo de vida (ACV)
- Asegurar la sostenibilidad del nuevo modelo de gestión de VFU a través de un modelo de negocio que contemple toda la cadena de reciclaje del plástico.
- Asegurar la replicabilidad y transferibilidad.



¿EN QUÉ ESTADO NOS ENCONTRAMOS?

- Se han finalizado las acciones preparatorias
- Se ha comenzado con las acciones de implementación
- Desmantelamiento y clasificación de los plásticos en los CAT
- Pretratamiento de los plásticos de VFU
- Procesamiento el material obtenido y realización del compound para las pruebas industriales.
- Se está finalizando el Análisis del Ciclo de Vida del modelo actual



APLICACIONES EN EL MERCADO

- Incorporación de plástico reciclado con propiedades mejoradas en tuberías.
- Incorporación de material reciclado con propiedades mejoradas en pasos de rueda.
- Crear modelo de negocio para plástico recuperado.
- Aplicaciones en otros sectores como electrodomésticos, construcción, etc.



EU LIFE Virtual Networking

¡MUCHAS GRACIAS!



CIRC-ELV
L I F E



This project has been co-funded with the support of the LIFE financial instrument of the European Union [LIFE17 ENV/ES/000438]

Organizan



Cofinancian



Colabora





EU LIFE Virtual Networking

Proyecto: NEWEST - Tratamiento para eliminar el fósforo de las aguas residuales y valorizar el fango obtenido en agricultura

Organizan



Cofinancian



GENERALITAT VALENCIANA



AVI AGÈNCIA VALENCIANA DE LA INNOVACIÓ

Colabora



GOBIERNO DE ESPAÑA

MINISTERIO PARA LA TRANSICIÓN ECOLÓGICA Y EL RETO DEMOGRÁFICO



European Commission



Web del proyecto: www.lifenewest.eu

Coordinador (nombre, logo y país):
SERVYECO, ESPAÑA.



Socios (nombre, logo y país):
GLOBAL OMBIUM, ESPAÑA.
EGEVASA, ESPAÑA.



Fotos del proyecto:



Fotos del proyecto:



Fotos del proyecto:





¿QUÉ PROBLEMA QUEREMOS RESOLVER?

- El fósforo ha pasado de ser un nutriente a ser un contaminante global. La excesiva emisión de nutrientes tales como fósforo y nitrógeno afecta a la calidad del aire y del agua. Estas aportaciones favorecen la `eutrofización` del agua, teniendo un impacto negativo en los ecosistemas, lo que provoca graves problemas para la salud humana.
- Reducir los niveles de fósforo en el efluente de las EDAR industriales y urbanas, se utiliza un coagulante inorgánico, cloruro férrico. Se trata de un producto corrosivo y peligroso en su manejo.



SOLUCIONES PROPUESTAS

- Eliminar el uso de coagulantes inorgánicos, de carácter corrosivo y peligroso, en el tratamiento de aguas residuales sustituyéndolos por productos naturales de origen vegetal.
- Reducir los niveles de fósforo en el efluente de las EDAR utilizando una nueva tecnología, segura para las personas y respetuosa con el medioambiente.
- Proporcionar una solución eficiente, económicamente rentable y medioambientalmente sostenible para la eliminación de fósforo total en aguas residuales depuradas.
- El fango obtenido en este proceso, se utilizará en los procesos de biometanización para producir biogás y mejorar la aplicación del fango en agricultura.

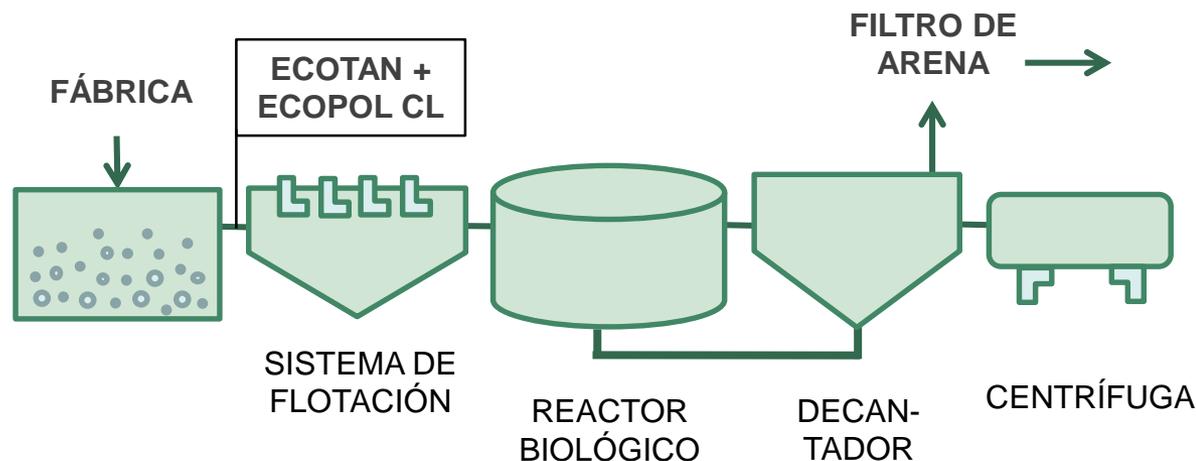


¿EN QUÉ ESTADO NOS ENCONTRAMOS?

- Se ha concluido con éxito la demostración industrial de la eficacia del coagulante natural y respetuoso con el medio ambiente en la EDAR de i) Ontinyent-Agullent y ii) Lloc Nou.
- El objetivo marcado en esta fase, ha sido definir las dosis óptimas del nuevo coagulante asegurando el cumplimiento de los valores de fósforo en los límites de vertido. Además:
 - ECOTAN mejora notablemente la calidad del efluente en términos de reducción de conductividad y rendimientos de eliminación de SS y DQO.
 - ECOTAN permite reducir la concentración de cloruros y hierro en el efluente frente al uso de cloruro férrico.
 - ECOTAN mejora la sedimentabilidad del fango en las unidades de decantación secundaria.
 - ECOTAN mejora notablemente la línea de fangos de la EDAR al incrementar el porcentaje de materia seca en las unidades de flotación y deshidratación de lodos. Al mismo tiempo mejora el clarificado de estas unidades reduciendo el aporte de carga a cabecera de planta.
 - ECOTAN permite un ahorro significativo en el consumo de reactivos (polielectrolito) debido a la mejora en la sequedad del fango deshidratado.
- Por último, se ha iniciado recientemente la demostración de la eficacia del producto en las aguas residuales de la EDAR de Canals-L'Alcudia y Beniganim.

APLICACIONES EN EL MERCADO

ENSAYO INDUSTRIAL EN LA EMPRESA BP OIL - RESULTADOS



- ❑ Reducción de la dosis de coagulante en un 26%
- ❑ Reducción de la dosis de floculante en un 27%
- ❑ Eliminación de los principales contaminantes en más de un 95%

VIABILIDAD ECONÓMICA

- ❑ Eliminación de un producto tóxico y corrosivo
- ❑ Mejora en la seguridad de los trabajadores
- ❑ Reducción de envases y transporte, reducción de la huella de carbono

MEJORA MEDIOAMBIENTAL



EU LIFE Virtual Networking

¡MUCHAS GRACIAS!



Organizan



Cofinancian



Colabora



#EULife20





EU LIFE Virtual Networking

LIFE AMIA

INNOVATIVE COMBINATION OF WWT TECHNOLOGIES FOR WATER REUSE: ANAEROBIC-AEROBIC, MICROALGAE AND AOP PROCESSES

Elena Zuriaga Agustí - FACSA



Organizan



Cofinancian



Colabora





Web del proyecto: www.lifeamia.eu

Coordinador: FACSA (España)



Socios: ESAMUR, CEBAS-CSIC, IPROMA (España), ARVIA (Reino Unido) y Atlantis (Chipre)



IPROMA



Duración: Inicio 01/09/2019

Fin 31/12/2022

Presupuesto total 1.945.914 euros

55 % UE Co-financiación

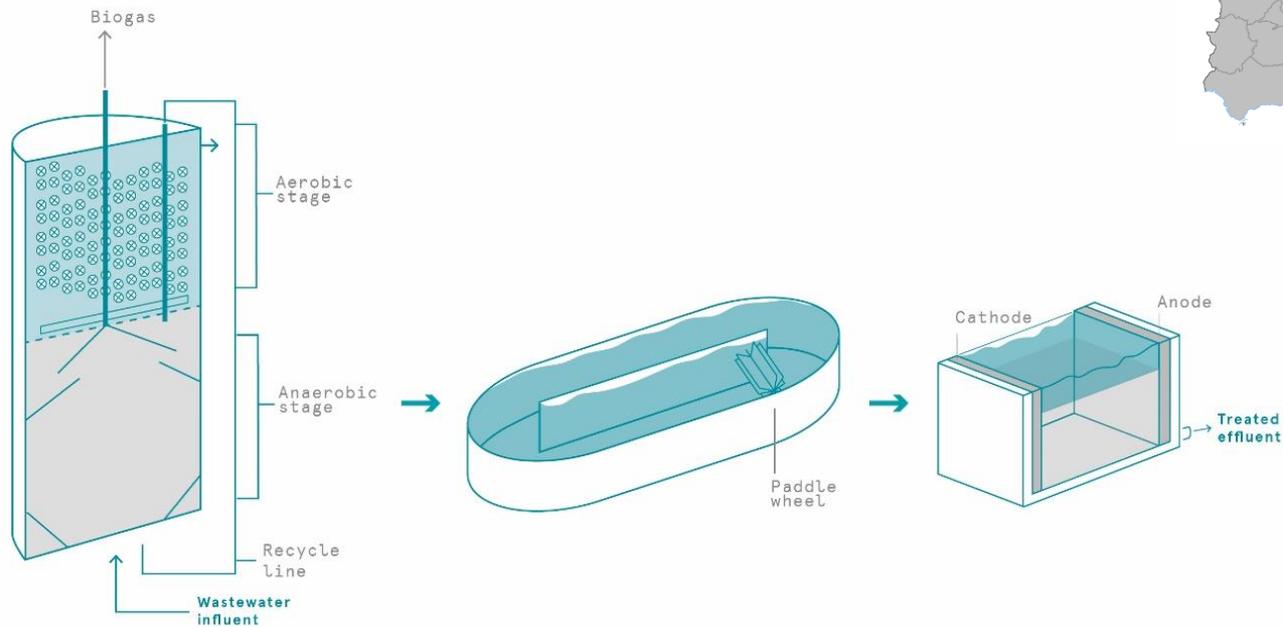


¿QUÉ PROBLEMA QUEREMOS RESOLVER?

- LIFE AMIA tiene como objetivo principal **reutilizar el agua residual tratada en riego agrícola**, con el fin de proteger el medio ambiente acuático contra la contaminación causada por patógenos y microcontaminantes no eliminados en una EDAR convencional.
- **Reutilizar el aguas residual** en la agricultura de acuerdo con la futura Directiva Europea de Reutilización de Agua.
 - Proporcionar un sistema con **bajo consumo energético**.
 - **Reducir la producción de lodos** y minimizando los costes de gestión.
 - **Reducir la huella de carbono** y las emisiones de gases de efecto invernadero.
 - **Eliminar microcontaminantes y patógenos** de las aguas residuales.
 - **Recuperar nutrientes (algas)** para ser utilizados como biofertilizante.
 - Introducir **técnicas metagenómicas** para la cuantificación de microorganismos.

SOLUCIONES PROPUESTAS

➤ El novedoso proceso consiste en un tratamiento compacto anaerobio-aerobio, seguido de un sistema de microalgas y una combinación de adsorción y proceso de AOP.





¿EN QUÉ ESTADO NOS ENCONTRAMOS?

- El proyecto tiene una duración de 40 meses y nos encontramos en el octavo mes de ejecución.
- El proyecto se encuentra en fase de diseño de la planta demostrativa. Dadas las circunstancias actuales causadas por el COVID-19 los trabajos de campo se han visto afectados. Se espera poder recuperar las actividades según avance el proyecto.

APLICACIONES EN EL MERCADO



El tamaño de la planta de demostración (12 m³/d) garantiza la replicación de la tecnología. A corto plazo, el plan de replicación se centra en pequeñas plantas de 50 m³/d y se irá ampliando.



La tecnología se promoverá tanto a nivel local como en conferencias, industrias del sector del agua y cualquier stakeholder interesado.



Se realizarán visitas a clientes del sector industrial, ya que el proceso tiene un importante nicho de mercado en este sector.



Se desarrollará un modelo de negocio durante el proyecto.



EU LIFE Virtual Networking

¡MUCHAS GRACIAS!



Organizan



Cofinancian



GENERALITAT VALENCIANA



AVI AGÈNCIA VALENCIANA DE LA INNOVACIÓ

Colabora



#EULife20



European Commission



EU LIFE Virtual Networking

LIFE16 ENV/ES/000390 BACTIWATER

Ángela Baeza Serrano

Organizan



Cofinancian



Colabora





Web del proyecto: www.bactiwater.com

Coordinador: Global Omnium Medio Ambiente S.L. (ES)

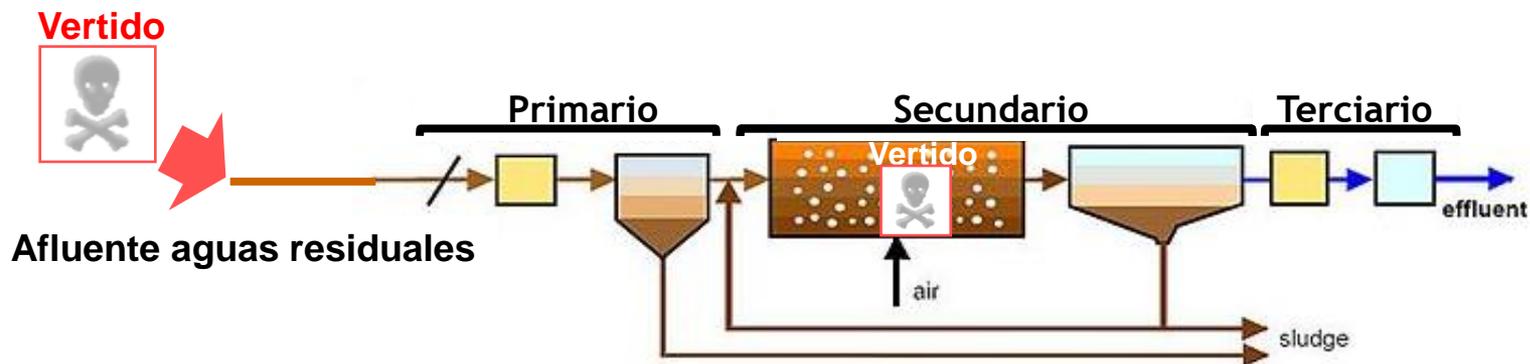


Socios: (ES) Aguas de Valencia S.A.
Biopolis S.L.
Life Sequencing S.L.



¿QUÉ PROBLEMA QUEREMOS RESOLVER?

La reducción del impacto ambiental debido a vertidos incontrolados que afectan a los cultivos biológicos de las EDAR.



- ▶ Población microbiana inhibida o muerta.
- ▶ Disminución del rendimiento de depuración.
- ▶ Incumplimiento valores límite del efluente.
- ▶ Impacto ambiental en el medio receptor.
- ▶ Aumento energético para recuperar el sistema.

SOLUCIONES PROPUESTAS



El uso de **tratamientos biotecnológicos** para acelerar la recuperación de reactores biológicos en EDAR ante un vertido

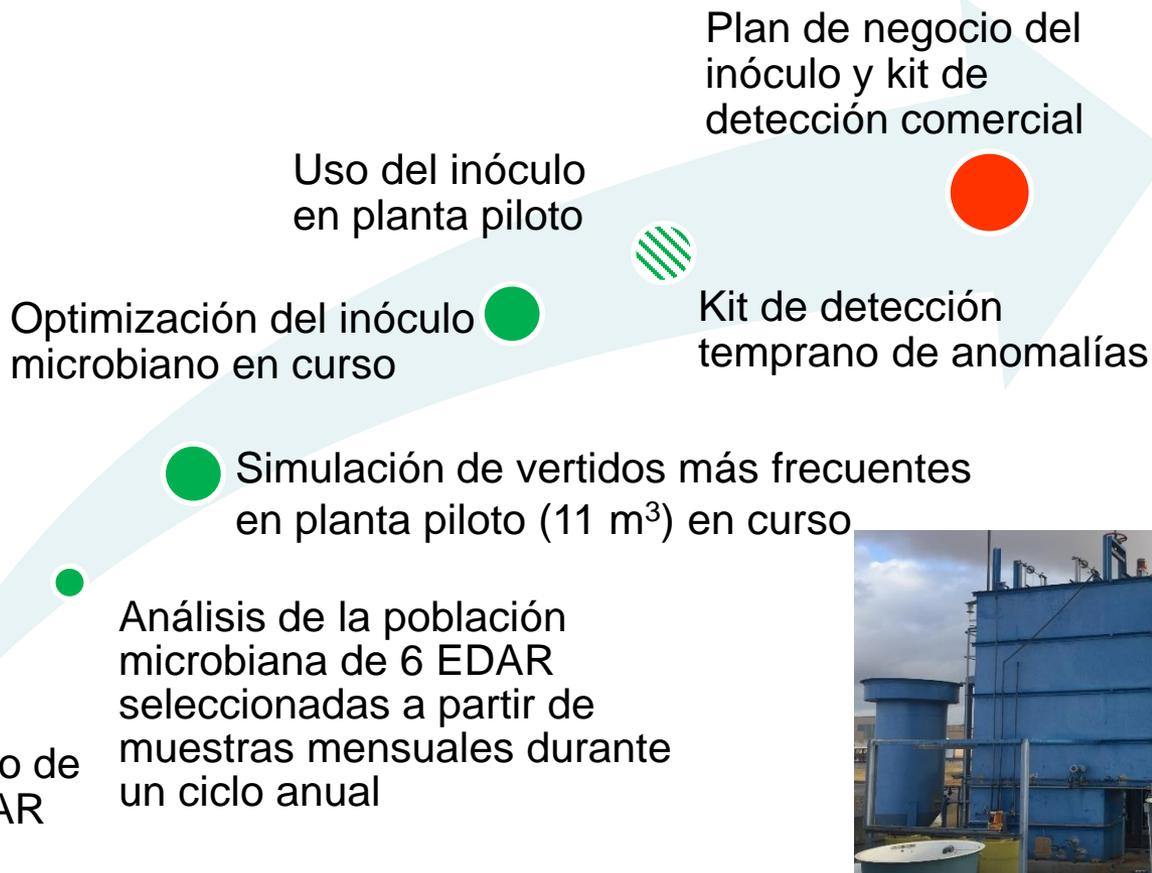


Validación de un **kit de diagnóstico de detección temprana** de anomalías en el proceso biológico basado en la monitorización de microorganismos clave.



Aplicación de protocolos **preventivos-correctivos** para prevenir fallos biológicos en EDAR.

¿EN QUÉ ESTADO NOS ENCONTRAMOS?



APLICACIONES EN EL MERCADO



- ▶ Kit comercial de detección de fallos biológicos en EDAR en base a microorganismos clave.

Su uso permitirá la evaluación rápida de afección en el proceso y la aplicación de medidas correctoras a tiempo.



- ▶ Inóculo comercial a base de especies resistentes a vertidos para su uso en EDAR.

Su uso permitirá la disminución de los costes energéticos necesarios para recuperar el proceso biológico.



EU LIFE Virtual Networking

¡MUCHAS GRACIAS!



Organizan



Cofinancian



Colabora





EU LIFE Virtual Networking

Título proyecto: Mitigación del impacto ambiental causado por los productos químicos de acabados ignífugos

Ponente: Laura Santos Silvestre

Organizan



Cofinancian



GENERALITAT VALENCIANA



AVI AGÈNCIA VALENCIANA DE LA INNOVACIÓ

Colabora



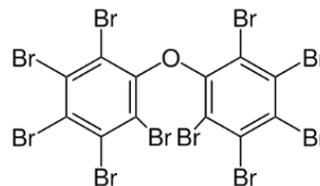
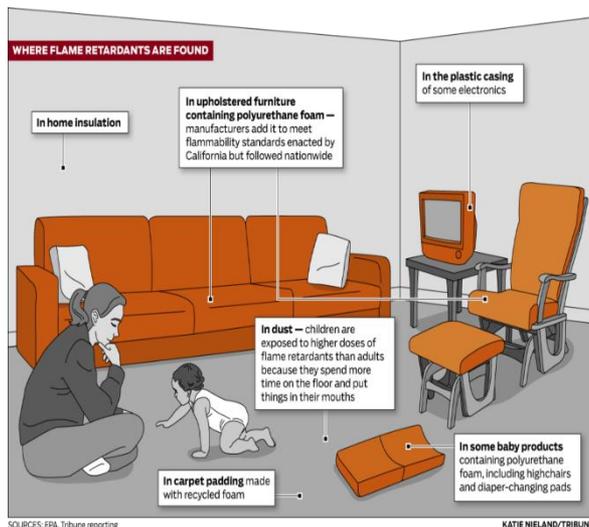
Web del proyecto: <https://www.life-flarex.eu/>
Coordinador: AEI TEXTILS (España)

Socios:



¿QUÉ PROBLEMA QUEREMOS RESOLVER?

¡Algunos productos ignífugos son NOCIVOS!



Otros aún no están CLAROS

SOLUCIONES PROPUESTAS



- Aplicar el principio de sustitución a productos químicos ignífugos.
- Demostrar y evaluar alternativas adecuadas de productos ignífugos.
- Fomentar la sustitución de los mismos.
- Evaluación de riesgos de las aplicaciones de acabados del proyecto



¿EN QUÉ ESTADO NOS ENCONTRAMOS?

- Finalizando las pruebas al nivel de laboratorio según las normas.
- Las pruebas a nivel industrial se han realizado y están pendientes de realizar los ensayos de laboratorio, para ver que los resultados obtenidos concuerdan con los teóricos.
- Análisis medioambientales de los productos alternativos
- Crear un catálogo sobre productos sustitutivos eficaces y respetuosos con el medio ambiente.



APLICACIONES EN EL MERCADO

- Ofrecer alternativas de producto ignífugos para acabados textiles con resultados probados a nivel industrial (de difícil acceso para las empresas).
- Elevar recomendaciones para la sustitución de productos en acabados ignífugos, de aplicación a nivel europeo.



EU LIFE Virtual Networking

¡MUCHAS GRACIAS!

ATEVAL



Organizan



Cofinancian



Colabora





EU LIFE Virtual Networking

Título proyecto: « REWEART- Un proceso de economía circular para calzado reciclado orgánico-vegano »

Ponente: Julia Vercher Alemany

ATEVAL

Organizan



Cofinancian



Colabora



100% REAL CIRCULAR ECONOMY PROCESS
VEGAN-ORGANIC-RECYCLED-FOOTWEAR





Web del proyecto: <https://life-reweart.eu>

Coordinador: INCDTP (Rumanía)



Socios:

HILATURAS FERRE, S.A. (ES),

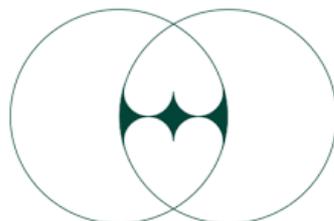
ATEVAL (ES),

MUSTANG, S.R.L. (IT),

VESICA PISCIS FOOTWEAR, S.L. (ES)



VESICA PISCIS
ORGANIC VEGAN RECYCLED FOOTWEAR



mustang.

ATEVAL



¿QUÉ PROBLEMA QUEREMOS RESOLVER?

El proyecto REWEART apunta a un nuevo modelo de negocio para crear un nuevo producto de calzado. 100% reciclado, orgánico.

Objetivos:

- 1. Demostrar un nuevo modelo de producción de calzado con el objetivo de reducir el consumo de recursos y la generación de residuos en los sectores textil y del calzado.
- 2. Garantizar la transferibilidad y replicabilidad de la fabricación de calzado,
- 3. Proporcionar a la administración pública herramientas para evaluar las políticas y estrategias de fabricación de calzado
- 4. Aumentar la conciencia y apoyar al sector del calzado.
- 5. Identificar y hacer participar a todos los interesados directos pertinentes en relación con las cuestiones del calzado.



SOLUCIONES PROPUESTAS

- Diseño de ingeniería completo del sistema REWEART empezando por la selección de los componentes básicos del proceso de reciclaje del tejido para obtener el hilo y tejidos a utilizar.
- Construcción de una planta piloto para elaborar zapatos veganos y orgánicos reciclados
- Empleo de materiales reciclados para las suelas, principalmente caucho.
- Replicar el modelo de producción de calzado orgánico/reciclado por fabricantes de otros países, en nuestro caso la empresa Mustang de Italia.

¿EN QUÉ ESTADO NOS ENCONTRAMOS?

- Se han elegido y elaborado los ensayos correspondientes a hilos y tejidos.
- Se están realizando los ensayos sobre suelas con un porcentaje de material reciclado superior al 60%. Se ha desarrollado una suela con la empresa VULGALIA. Esta suela “verde” tiene hasta un 70% de caucho reciclado (probado en ICPI).
- Se ha desarrollado el diseño para la puesta en marcha de la planta piloto



Cutting and upper stitching



Lasting



Sole-Upper assembly



Side stitching



APLICACIONES EN EL MERCADO

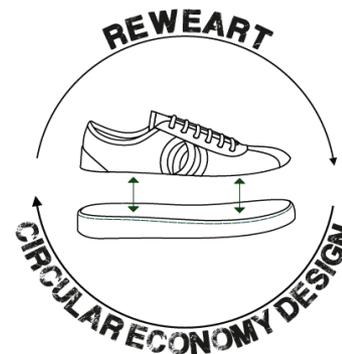
- Ofrecer un nuevo arquetipo de calzado medioambientalmente sostenible donde ética y estética vayan de la mano, satisfaciendo la creciente demanda a nivel mundial de productos ético-conscientes.
- Simplificación del proceso productivo. El uso de maquinaria se ha simplificado y su montaje a mano reduce el consumo energético, alrededor de un 90% respecto al zapato convencional.
- El uso de materiales reciclados lleva consigo grandes beneficios para el ecosistema, beneficios cada vez más apreciados por el consumidor final, como el ahorro hídrico (ahorrando alrededor de 1500 litros de agua en cada par de zapatos), el descenso de la huella de CO₂, el ahorro energético y dejar libre las tierras de cultivo para que puedan utilizarse para otros fines.



EU LIFE Virtual Networking

¡MUCHAS GRACIAS!

ATEVAL



100% REAL CIRCULAR ECONOMY PROCESS
VEGAN-ORGANIC-RECYCLED-FOOTWEAR

Organizan



Cofinancian



Colabora



#EULife20



ATEVAL



European Commission



EU LIFE Virtual Networking

Proyecto: SILIFE - Production of quartz powders with reduced crystalline silica toxicity

Contacto: Eva Vaquer

Organizan



Cofinancian



GENERALITAT VALENCIANA



AVI AGÈNCIA VALENCIANA DE LA INNOVACIÓ



Colabora



GOBIERNO DE ESPAÑA

MINISTERIO PARA LA TRANSICIÓN ECOLÓGICA Y EL RETO DEMOGRÁFICO



Web del proyecto: <http://www.silife-project.eu/>
VÍDEO del proyecto: <https://youtu.be/GWMztk1yzog>

Coordinador: Universitat Jaume I - ITC

Socios:



Duración: Inicio 07/09/2015

Fin 27/09/2019

Presupuesto total: 1 666 059 €

60 % UE Co-financiación

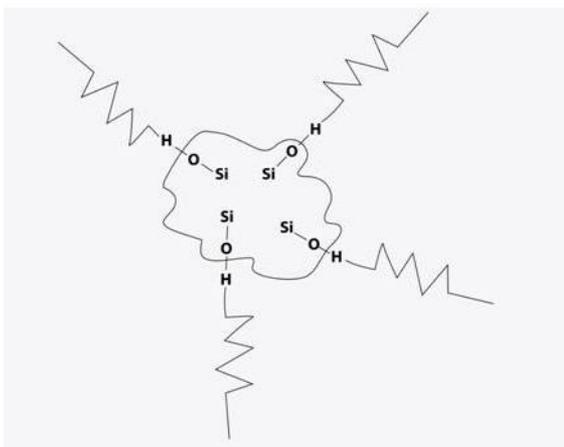


¿QUÉ PROBLEMA QUEREMOS RESOLVER?

- La exposición laboral intensiva a sílice cristalina respirable (SCR) puede provocar enfermedades pulmonares graves, como la silicosis o, en algunos casos, cáncer.
- La UE ha incluido recientemente los trabajos expuestos a SCR en la directiva que regula la exposición de los trabajadores a agentes cancerígenos. Por otra parte, en España se ha reconocido el cáncer provocado por la SCR como enfermedad profesional.
- El cuarzo es una materia prima muy común en la industria y en muchos casos no es posible su sustitución.
- El objetivo del proyecto SILIFE es reducir la toxicidad intrínseca del cuarzo, reduciendo así el riesgo de enfermedad para los trabajadores que lo manipulan.

SOLUCIONES PROPUESTAS

- Se ha desarrollado una tecnología de recubrimiento de las partículas mediante el mezclado en seco del cuarzo con reactivos (silanos).
- El cuarzo tratado se puede comercializar y presenta una toxicidad nula o muy baja.



¿EN QUÉ ESTADO NOS ENCONTRAMOS?

- La metodología desarrollada permite obtener cuarzos de baja o nula toxicidad.
- Su implementación ha demostrado ser viable técnica y económicamente en una gran variedad de sectores industriales.



- La tecnología desarrollada está protegida mediante solicitud de patente europea con referencia EP19382177.4 y fecha de solicitud 11/03/2019.
- Se han llevado a cabo distintas actividades de difusión de los resultados del proyecto.
- Se ha solicitado un proyecto LIFE (LIFE19-ENV_ES_000292) para demostrar la viabilidad de la implementación de la metodología desarrollada en el sector de fundición.



APLICACIONES EN EL MERCADO

- Los sectores que utilizan cuarzo como materia prima son muy diversos y pueden ser candidatos.
- La tecnología desarrollada se puede aplicar a las empresas usuarias de cuarzo o minerales que lo contienen, adecuándola a aplicaciones concretas mediante acuerdos específicos de licencia.



EU LIFE Virtual Networking

¡MUCHAS GRACIAS!



<http://www.silife-project.eu/>

Organizan



Cofinancian



Colabora



#EULife20





EU LIFE Regional Infoday - Networking Event

LIFE HYPOBRICK – Towards a hypocarbonic economy. Development of non-fired building materials based on waste

Ponente: RCS / J.J.Santos



Organizan



Cofinancian



Colabora





Web del proyecto: www.lifehypobrick.eu

Coordinador  Asociación de Investigación de las Industrias Cerámicas (ITC-AICE) - Spain

Socios



- Ladrillos Mora, S.L. (MORA)



- Recycling, Consulting & Services, S.L. (RCS)



- Schlagmann Poroton GmbH & Co. KG (SCHLAGMANN)



TECHNISCHE HOCHSCHULE NÜRNBERG
GEORG SIMON OHM

- Technische Hochschule Nuernberg Georg Simon Ohm (THN)

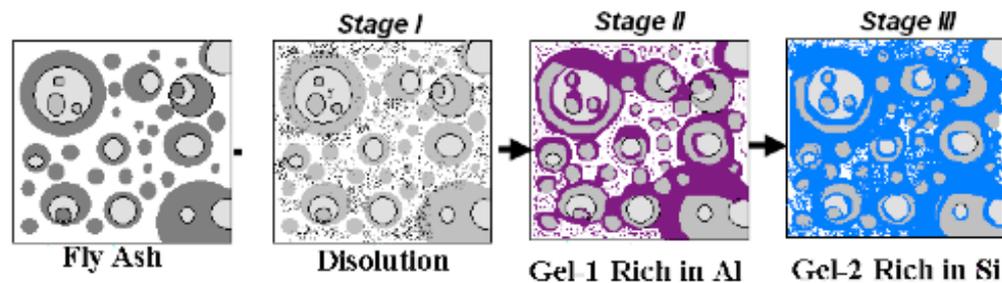


¿QUÉ PROBLEMA QUEREMOS RESOLVER?

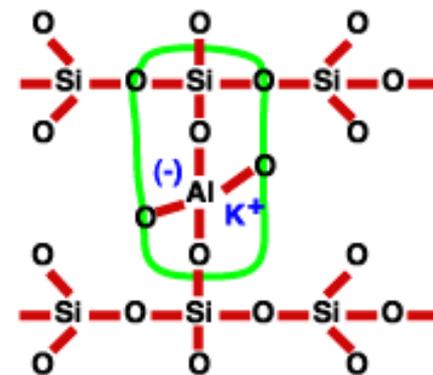
- Demostrar la fiabilidad de producir materiales de construcción basados en residuos, utilizando un proceso con extremadamente bajas emisiones de CO₂ (AAP).
- Impulsar al sector cerámico en la economía circular
- Objetivos específicos:
 - Cumplir con la legislación ambiental, técnica y administrativa
 - Selección de los mejores residuos y diseño de nuevos productos
 - Definir las variables operativas
 - Adaptar las instalaciones industriales al nuevo proceso alcalino AAP
 - Obtener un material con costes efectivos
 - Replicar y transferir los resultados del proyecto durante la vida del proyecto y una vez acabado.

SOLUCIONES PROPUESTAS

- Proceso de activación alcalina
 - Es un proceso químico en el cual materiales amorfos de aluminosilicatos de origen natural o industrial son mezclados con una solución alcalina y cocidos a baja temperatura.
 - Estos materiales reúnen las propiedades adecuadas.

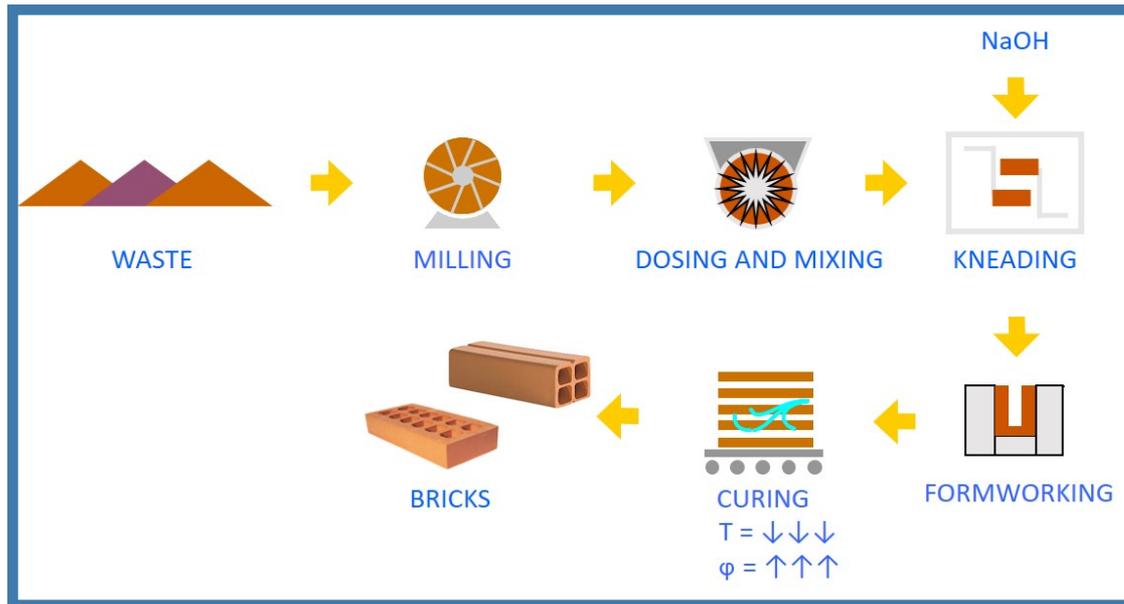


– Amorfo aluminosilicato + alcalina solución  Polymer



SOLUCIONES PROPUESTAS

Proceso de fabricación



Secado + Cocción: 0.2 ton CO₂/ton



Cocción: 0.013 ton CO₂/ton
NaOH: 0.003 ton CO₂/ton

AAP: 0.016 ton CO₂/ton



APLICACIONES EN EL MERCADO

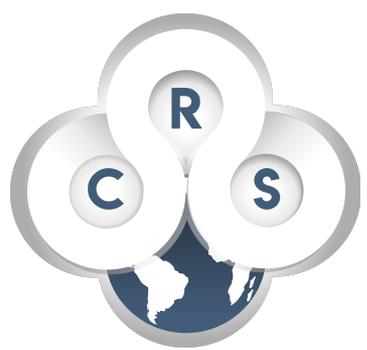
- Reducción del 92 % en emisiones GHG emissions (90 % de reducción de energía térmica)
- Reducción 100 % de emisiones ácidas (HF, Sox y HCl)
- Reducción 100 % de componentes orgánicos volátiles (VOCs)
- Sustitución de materia prima natural (arcilla, cuarzo) por residuos.
- Obtención de un material que cumple con las especificaciones y requisitos técnicos.





EU LIFE Regional Infoday - Networking Event

¡MUCHAS GRACIAS!



www.recyclingservices.eu



www.lifehypobrick.eu

Organizan



Cofinancian



Colabora



#EULife20



EU LIFE Virtual Networking

Valorization of alcoholic wastes to produce H₂ to be used in the sustainable generation of electricity (LIFE ECOELECTRICITY)

M^aDolores Corvinos (INNOTECCNO DEVELOPMENT S.L.)



Organizan



Cofinancian



GENERALITAT VALENCIANA



Colabora





Web del proyecto: <http://www.lifeecoelectricity.eu/>

Coordinador: **INNOTECNO DEVELOPMENT S.L. (ESPAÑA)** INNOTECNO

Socios: Instituto Tecnológico de Producto Infantil y Ocio (AIJU), Indetec Tecnología Industrial, Innotecno, Instituto de Tecnología Química (ITQ UPV-CSIC), Destilerías San Valero



INNOTECNO



#EULife20

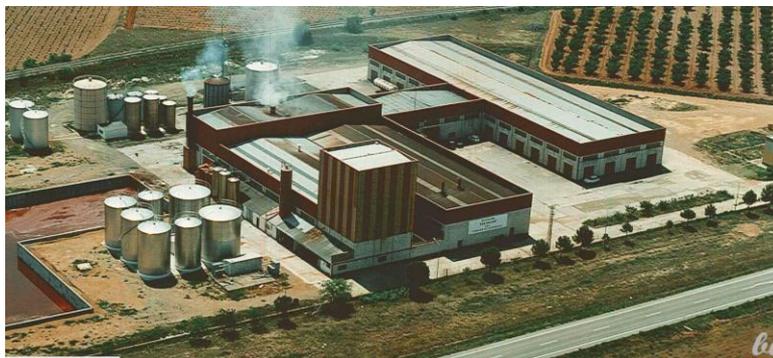


LIFE15 CCM/ES/000080

INNOTECNO



La planta piloto del proyecto se encuentra ubicada en las instalaciones de Destilerías San Valero (DSV), en Cariñena (Zaragoza)



La presentación del proyecto LIFE EcoElectricity tuvo lugar el 17/01/2017 en las instalaciones de DSV





Objetivos proyecto

➤ Resumen:

El objetivo del proyecto consiste en el diseño y construcción de una planta piloto que permita emplear fracciones alcohólicas impuras (purgas) procedentes de industrias alcohólicas para su transformación en corrientes gaseosas ricas en hidrógeno, a partir del cual se obtendrá energía eléctrica y calor.

➤ Objetivos:

- Disminuir emisiones de CO₂ durante la generación de electricidad
- Fomentar el uso de las pilas de combustible, no dependientes de combustibles fósiles
- Fomentar el uso de H₂ como vector energético
- Revalorización de residuos procedentes de alcohólicas



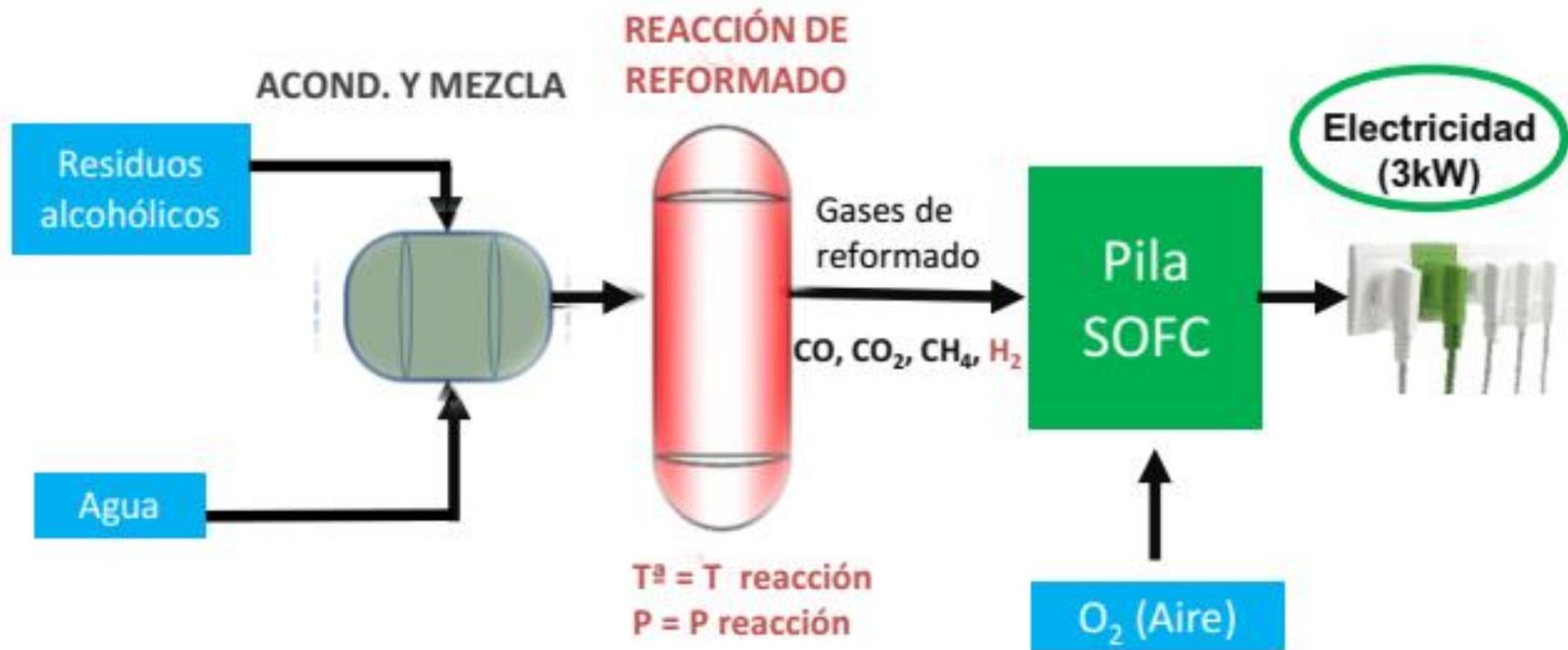
¿QUÉ PROBLEMA QUEREMOS RESOLVER?

➤ Reutilización de residuos

- Las destilerías llevan a cabo la purificación de los residuos de las bodegas, tales como orujos de uva, lías de vino o vinos excedentarios de baja calidad.
- En consecuencia, producen purgas alcohólicas como residuo (metanol, isopropanol, butanol) que deben tratar.
- El proyecto EcoElectricity emplea dichas purgas alcohólicas para obtener hidrógeno y producir energía eléctrica por medio de una pila SOFC.

SOLUCIONES PROPUESTAS

Desarrollo de un proceso que permita la producción de electricidad empleando hidrógeno obtenido mediante la valorización de residuos alcohólicos



¿EN QUÉ ESTADO NOS ENCONTRAMOS?

Planta piloto en funcionamiento



¿EN QUÉ ESTADO NOS ENCONTRAMOS?

Primeros ensayos y optimización de la planta piloto



Hot-Box



Reactor catalítico



Panel de control



APLICACIONES EN EL MERCADO

La energía producida mediante esta técnica se va a utilizar en la empresa Destilerías San Valero. Esta tecnología ayudará a:

- Reducir sus emisiones de CO₂
- Reducir la gestión de las purgas
- Autoabastecimiento de energía mediante el empleo de desechos

Otros sectores que pueden aprovechar esta tecnología:

- Empresas agroalimentarias
- Empresas farmacéuticas
- Empresas industria química

APLICACIONES EN EL MERCADO

Barredora alimentada por energía
producida en el proyecto





EU LIFE Virtual Networking

¡MUCHAS GRACIAS!



Organizan



Cofinancian



GENERALITAT VALENCIANA



Colabora



MINISTERIO PARA LA TRANSICIÓN ECOLÓGICA Y EL RETO DEMOGRÁFICO





EU LIFE Virtual Networking

OS ESPERAMOS EN EL INFODAY REGIONAL LIFE 2021

Organizan



Cofinancian



Colabora



+info

seimed@redit.es

+34 961 366 688